

# CLUB LINE















## /Spécificités techniques

#### Composition

Finition Pillowtop Accueil 5 cm **Graph'In** 58kg/m3

3 cm mousse de confort polyuréthane Firm'R

925 ressorts ensachés (en 160x200cm) en acier à 97% recyclé

5 zones de confort ergonomique

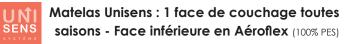
2 cm mousse de support polyuréthane UPFOAM à 13% recyclée

#### Épaisseur 31 cm

Tricot Diamant 98% polyester, 2% polyamide
Traitement Fahrenheit non biocide
Platebande Air

#### Garnissage

Laine/soie/alpaga/ouate hypoallergénique



4 poignées dont 2 brodées André Renault

**Version** fixe uniquement

### **Avantages consommateurs**

- Ce nouveau matériau thermo-régulant permet un endormissement plus rapide et un sommeil plus tempéré grâce à ses capacités exceptionnelles de régulation de la chaleur.
- Soutien tonique et équilibré.
- Offre une parfaite indépendance de couchage : deux personnes peuvent ainsi dormir dans un confort optimal.
- Soutien point par point et ajustement anatomique progressif.
- Equilibre l'ensemble.
- Thermo-régulation pour une sensation de fraîcheur.
- Esthétique raffinée et tendance.
- Matières thermorégulatrices qui se complètent parfaitement pour apporter chaleur et douceur.
- Excellente aération, plus besoin de retourner son matelas à chaque saison.
- Manipulation facilitée et raffinement.



Matelas comportant au moins 48% de matières recyclées (en 160x200cm) Emballage comportant au moins 41% de matières recyclées (en 160x200cm) Produit majoritairement recyclable

\* 8 ans avec l'achat d'un sommier André Renault



Unique certification qui atteste l'origine française et la traçabilité de nos produits, tous fabriqués à Saint-Gildas-des-Bois (44).



La certification CTB literie prouve la durabilité de votre literie ainsi que la performance de ses composants.



Les literies André Renault s'inscrivent dans une démarche éco-responsable 98% des déchets sont transformés pour être réutilisés.